

VSK FILM

Описание

VSK FILM – краска на водной основе для поверхностной печати флексографским способом. Краски артикула VSK FILM подразделяются на различные серии в зависимости от степени пигментации и дополнительных технологических характеристик.

Применение и запечатываемые материалы

Поверхностная печать по предварительно коронированным LDPE, HDPE; различным видам коронированного полипропилена: OPP, BOPP, CPP; ламинированной бумаге и картону.

Характеристики краски

- высокий уровень адгезии;
- отличные печатно-технологические свойства;
- высокая степень прозрачности;
- высокий уровень глянца;
- стойкость к сухому и влажному истиранию.

Разбавление краски

- рекомендуемая рабочая вязкость краски 18-22 сек. Разбавлять краску необходимо водой. В качестве ускорителя высыхания пленки краски можно использовать смесь вода/изопропанол в соотношении 95/5.

Рекомендации при работе

- провести акклиматизацию краски в печатном цехе; тщательно перемешать краску;
- перед началом работы проверить поверхностную активацию запечатываемого материала специальным карандашом или чернилами (поверхностная активация должна быть не менее 38-40 дин/см);
- разбавить краску до вязкости 22-25 сек;
- залить небольшое количество краски в красочный бачок и запустить процесс циркуляции краски на 5-10 мин, при необходимости скорректировать вязкость краски добавлением небольшого количества растворителя до рабочей вязкости;
- начать процесс печати;
- необходимо контролировать вязкость краски каждые 20-25 мин, и, в зависимости от показателя вязкости во время работы добавлять либо разбавленную краску с вязкостью немного выше рабочей, либо разбавитель;
- не допускать добавление краски или растворителя большими порциями, в противном случае это может привести к возникновению красочного шока и разнооттеночности при печати;
- не допускать засыхания краски на валах печатной машины;
- по окончании работы остатки краски необходимо слить в отдельную емкость и плотно закрыть крышкой; печатное оборудование необходимо промыть разбавителем, применяемым для

разбавления краски или специальной смывкой; красочная пленка приобретает оптимальные стойкостные характеристики через 24 часа после печати.

Безопасность и хранение

По степени воздействия на организм человека краски относятся к умеренно опасным веществам, к 3 классу опасности по ГОСТ 12.1.007.

Срок хранения для красок, хранящихся в оригинальной таре поставщика, составляет 12 месяцев. Краски следует хранить в сухом прохладном месте, защищенном от воздействия прямых солнечных лучей, при температуре 5-30°C.

Упаковка

Краска поставляется в пластиковых ведрах по 20 кг или бочках по 180 кг.

Техническая поддержка

Компания «Респекта» оказывает техническую поддержку заказчикам, а также разрабатывает краски по различным требованиям и технологиям клиентов.

Изложенная информация описывает возможности работы с нашими материалами, но мы советуем проводить испытания материалов на Вашем оборудовании, перед использованием. Результаты печати и ламинации зависят от используемых материалов. Ответственность нашей компании является ограниченной из-за отсутствия возможности осуществлять контроль во время процесса печати, применяемого оборудования и правильного использования наших продуктов. Для всех других видов работ, которые выходят за рамки обычных, мы рекомендуем обратиться за консультацией в наш технический отдел, который предоставит необходимые объяснения.