

## MET-FLEX

### Описание

MET-FLEX ПРАЙМЕР — органоразбавляемый праймер для печати флексографским и глубоким способами. Праймеры артикула MET-FLEX подразделяются на различные серии в зависимости от дополнительных технологических характеристик.

### Применение и запечатываемые материалы

Применяется как праймер для поверхностной печати по предварительно коронированному металлизированному полипропилену, алюминиевой фольге.

### Характеристики

- высокий уровень адгезии на пленках с поверхностной активацией 36-38 дин/см;
- отличные печатно-технологические свойства;
- высокая степень прозрачности;
- отличная водостойкость;
- повышенная устойчивость красочного слоя к заморозке.

### Разбавление

- для флексографской печати рекомендуемая рабочая вязкость праймера 16-18 сек. Разбавлять праймер можно смесью растворителей этанол (н-пропанол)/этилацетат (н-пропилацетат, изопропилацетат) в соотношении 95/5-80/20. В качестве замедлителя высыхания пленки краски можно использовать этоксипропанол или метокси-пропанол (5-10%), в качестве ускорителя — этилацетат;
- для глубокой печати рекомендуемая рабочая вязкость краски 13-16 сек. Разбавлять краску можно этилацетатом либо смесью этанол (н-пропанол)/этилацетат в соотношении 50/50.

### Рекомендации при работе

- провести акклиматизацию праймера в печатном цехе;
- тщательно перемешать праймер;
- перед началом работы проверить поверхностную активацию запечатываемого материала специальным карандашом или чернилами;
- разбавить праймер до вязкости 18-20 сек;
- залить небольшое количество праймера в красочный бачок и запустить процесс циркуляции праймера на 5-10 мин, при необходимости скорректировать вязкость праймера добавлением небольшого количества растворителя до рабочей вязкости;
- начать процесс печати;
- необходимо контролировать вязкость праймера каждые 20-25 мин, и, в зависимости от показателя вязкости во время работы добавлять либо разбавленный праймер с вязкостью немного выше рабочей, либо разбавитель;

- по окончании работы остатки праймера необходимо слить в отдельную емкость и плотно закрыть крышкой;
- для смывки засохшего праймера используются те же растворители, что и для разбавления праймера;
- красочная пленка приобретает оптимальные стойкостные характеристики через 24 часа после печати.

## **Безопасность и хранение**

Праймер относится к легко воспламеняющимся жидкостям.

Срок хранения для праймера, хранящегося в оригинальной таре поставщика, составляет 12 месяцев. Праймер следует хранить в сухом прохладном месте, защищенном от воздействия прямых солнечных лучей, при температуре 5-30°C.

## **Упаковка**

Праймер поставляется в металлических ведрах по 20 кг или бочках по 175 кг.

## **Техническая поддержка**

Компания «Респекта» оказывает техническую поддержку заказчикам, а также разрабатывает краски по различным требованиям и технологиям клиентов.

---

Изложенная информация описывает возможности работы с нашими материалами, но мы советуем проводить испытания материалов на Вашем оборудовании, перед использованием. Результаты печати и ламинации зависят от используемых материалов. Ответственность нашей компании является ограниченной из-за отсутствия возможности осуществлять контроль во время процесса печати, применяемого оборудования и правильного использования наших продуктов. Для всех других видов работ, которые выходят за рамки обычных, мы рекомендуем обратиться за консультацией в наш технический отдел, который предоставит необходимые объяснения.