

Двухсторонний скотч

[Распечатать \(pdf\)](#)

Описание

Компания «Респекта» предлагает вспененные двухсторонние клейкие ленты для монтажа флексографских печатных форм, производства SCAPA (Швейцария). Ассортимент SCAPA отвечает всем современным требованиям флексографской печати.

Ленты SCAPA Exafit® — двусторонние клеящие демпфирующие ленты специально разработаны в соответствии со строгими требованиями флексографской промышленности. Scapa тщательно шлифует пены, чтобы обеспечить точный допуск по толщине.

Этот уникальный процесс приносит огромное преимущество печатникам флексо, так как морфология пены остаётся неизменной, что позволяет достичь превосходных характеристик возврата в изначальное состояние после сжатия и качества печати при более высокой скорости печати. Exafit® — ленты гарантируют качество печатных оттисков. Разработанная первоначальная клейкость и конечная клеящая способность вместе со структурой пены монтажных лент Scapa Exafit® позволяют достичь лучшего качества на высококачественных материалах. Ассортимент лент с различной степенью адгезии и толщин могут удовлетворить почти всем требованиям промышленного применения.

Преимущества ассортимента продуктов Exafit®:

- тестируемая сила отклеивания обеспечивает быструю и надёжную фиксацию на протяжении процесса печати;
- процесс шлифовки на заводе Scapa обеспечивает лентам Exafit® точные допуски и защищает структуру пены;
- точная толщина лент Exafit® гарантирует надёжные результаты печати;
- отличная возвращаемость в изначальное состояние обеспечивает превосходное качество печати при более высокой скорости;
- различные степени адгезии созданы, чтобы соответствовать всевозможным требованиям;
- ленты Exafit® обеспечивают простой монтаж, репозиционирование и демонтаж;
- клеи специально разработаны для чистого устранения без остатков.

Exafit® ассортимент высококачественных двусторонне клеящих пенистых монтажных лент

Продукт	Толщина без защитного лайнера, мм	Адгезия * (Н/25мм)	Примечания
Серия 0,4 мм			
Exafit® 43100	0,4	4 к цилиндру 7 к клише	Более мягкая вспененная лента разработана для отличных результатов растровой печати. Стандартная адгезия со стороны пластины.
Exafit® 43101	0,4	4 к цилиндру 10,3 к клише	Более мягкая вспененная лента разработана для отличных результатов растровой печати. Более высокая адгезия со стороны пластины.
Exafit® 43120	0,4	4 к цилиндру 7 к клише	Вспененная лента средней жесткости разработана для отличных результатов растровой и комбинированной печати. Стандартная адгезия со стороны пластины.
Exafit® 43121	0,4	4 к цилиндру 10,3 к клише	Вспененная лента средней жесткости разработана для отличных результатов растровой и комбинированной печати. Более высокая адгезия со стороны пластины.
Exafit® 43129	0,4	10,3 к цилиндру 4 к клише	Вспененная лента средней жесткости обратной намотки для применения, когда требуется сначала наклеить ленту на клише. Предназначена для отличной растровой и комбинированной печати. Повышенная адгезия со стороны вала.
Exafit® 43140	0,4	4 к цилиндру 7 к клише	Жесткая вспененная лента разработана для отличных результатов плашечной печати. Стандартная адгезия со стороны пластины.
Серия 0,55 мм			
Exafit® 43200	0,55	4 к цилиндру 7 к клише	Более мягкая вспененная лента разработана для отличных результатов растровой печати. Стандартная адгезия со стороны пластины.
Exafit® 43201	0,55	4 к цилиндру 10,3 к клише	Более мягкая вспененная лента разработана для отличных результатов растровой печати. Более высокая адгезия со стороны пластины.
Exafit® 43205	0,55	4 к цилиндру 4,5 к клише	Более мягкая вспененная лента разработана для отличных результатов растровой печати. Более низкая адгезия со стороны пластины.
Exafit® 43220	0,55	4 к цилиндру 7 к клише	Вспененная лента средней жесткости разработана для отличных результатов растровой и комбинированной печати. Стандартная адгезия со стороны пластины.
Exafit® 43221	0,55	4 к цилиндру 10,3 к клише	Вспененная лента средней жесткости разработана для отличных результатов растровой и комбинированной печати. Более высокая адгезия со стороны пластины.

Exafit® 43222	0,55	4 к цилиндру 10 к клише	Вспененная лента средней жесткости разработана для отличных результатов растровой и комбинированной печати. Более высокая адгезия со стороны пластины.
Exafit® 43225	0,55	4 к цилиндру 4,5 к клише	Вспененная лента средней жесткости разработана для отличных результатов растровой и комбинированной печати. Более низкая адгезия со стороны пластины, предназначенная для более простого репозиционирования клише.
Exafit® 43229	0,55	10,3 к цилиндру 4 к клише	Вспененная лента средней жесткости обратной намотки для применения, когда требуется сначала наклеить ленту на клише. Предназначена для отличной растровой и комбинированной печати. Повышенная адгезия со стороны вала.
Exafit® 43240	0,55	4 к цилиндру 7 к клише	Жесткая вспененная лента разработана для отличных результатов плашечной печати. Стандартная адгезия со стороны пластины.
Exafit® 43241	0,55	4 к цилиндру 10,3 к клише	Жесткая вспененная лента разработана для отличных результатов плашечной печати. Более высокая адгезия со стороны пластины.
Exafit® 43245	0,55	4 к цилиндру 4,5 к клише	Жесткая вспененная лента разработана для отличных результатов плашечной печати. Более низкая адгезия со стороны пластины.
Серия 1,52 мм			
Exafit® 43620	1,52	4 к цилиндру 7 к клише	Средняя вспененная лента разработана для отличных результатов растровой печати. Стандартная адгезия со стороны пластины. Применяется для печати на картоне и гофрокартоне.

- *Примечание: адгезия меряется при угле снятия 90° со стали.
- Все ленты Exafit® с рифлённой ПП защиткой (лайнером).

Изложенная информация описывает возможности работы с нашими материалами, но мы советуем проводить испытания материалов на Вашем оборудовании, перед использованием. Результаты печати и ламинации зависят от используемых материалов. Ответственность нашей компании является ограниченной из-за отсутствия возможности осуществлять контроль во время процесса печати, применяемого оборудования и правильного использования наших продуктов. Для всех других видов работ, которые выходят за рамки обычных, мы рекомендуем обратиться за консультацией в наш технический отдел, который предоставит необходимые объяснения.